

CÓDIGO:
R15

SAE 100 R15



CARACTERÍSTICAS

MANGUERAS HIDRÁULICAS

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERNO (PULG)	DIÁMETRO INTERNO (MM)	DIÁMETRO EXTERNO (MM)	PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO (PSI)	PRESIÓN MÍN. DE RUPTURA (PSI)	ROLLO LARGO LINEAL (MTS)	ROLLO LARGO LINEAL (PIE)	PESO APROX. POR KILO / METRO	PESO APROX. POR LIBRA / PIE
R15-12	3/4"	19.00	36.1	6.000	24.000	20	131.20	1.62	1.12
R15-16	1"	25.40	42.9	6.000	24.000	20	131.20	2.18	1.51
R15-20	1 1/4"	31.80	51.5	6.000	24.000	20	131.20	3.58	2.48
R15-24	1 1/2"	38.10	59.6	6.000	24.000	20	131.20	4.50	3.12
R15-32	2"	50.80	70.2	6.000	24.000	20	65.60	5.70	3.95

DESCRIPCIÓN

APLICACIÓN:
Transferencia de fluidos hidráulicos a extrema presión y de altos picos. Sector petrolero, construcción, agricultura, industrias y automotriz.

TUBO:
Mezcla de goma sintética, resistente al aceite y combustible.

CUBIERTA:
Mezcla de goma sintética, resistente al aceite, abrasión e intemperie.

MARCADO:
FERRULCA (R15).

VENTAJAS:
Excede la norma. Diseñada para resistir picos de presión.

REFUERZO:
Seis espirales de acero, altamente resistentes.

COLOR DE CUBIERTA:
Negro, con una franja de color rojo.

RANGO DE TEMPERATURA:
Desde -40°C hasta +121°C.