

CÓDIGO:
R12

SAE 100 R12
EN 856



CARACTERÍSTICAS

MANGUERAS HIDRÁULICAS

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERNO (PULG)	DIÁMETRO INTERNO (MM)	DIÁMETRO EXTERNO (MM)	PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO (PSI)	PRESIÓN MÍN. DE RUPTURA (PSI)	ROLLO LARGO LINEAL (MTS)	ROLLO LARGO LINEAL (PIE)	PESO APROX. POR KILO / METRO	PESO APROX. POR LIBRA / PIE
R12-06	3/8"	9.53	21	4,061	16,000	20	164.00	0.59	0.41
R12-08	1/2"	12.70	24.6	4,061	16,000	20	164.00	0.77	0.53
R12-10	5/8"	16.88	28.2	4,061	16,000	20	164.00	1.04	0.72
R12-12	3/4"	19.05	31.5	4,061	16,000	20	131.20	1.20	0.83
R12-16	1"	25.40	39.2	4,061	16,000	20	131.20	1.79	1.24
R12-20	1"1/4	31.75	48.6	3,045	12,000	20	131.20	2.53	1.75
R12-24	1"1/2	38.10	55	2,538	10,000	20	131.20	3.05	2.11
R12-32	2"	50.80	68.3	2,538	10,000	20	65.60	4.19	2.90

DESCRIPCIÓN

APLICACIÓN:
Transferencia de fluidos hidráulicos a muy alta presión y de altos picos. Sector petrolero, construcción, agricultura, industrias y automotriz.

TUBO:
Mezcla de goma sintética, resistente al aceite y combustible.

CUBIERTA:
Mezcla de goma sintética, resistente al aceite, abrasión e intemperie.

MARCADO:
FERRULCA (R12).

VENTAJAS:
Excede la norma. Diseñada para resistir picos de presión.

REFUERZO:
Cuatro espirales de acero, altamente resistentes.

COLOR DE CUBIERTA:
Negro, con una franja de color amarillo.

RANGO DE TEMPERATURA:
Desde -40°C hasta +121°C.